



Katrin Behenská

Racionalizace výrobního systému ve vybraném průmyslovém podniku

Vedoucí práce: Doc. Ing. Michal Kavan. CSc.

Pracoviště: Ústav řízení a ekonomiky podniku

Shrnutí přínosů

Zkrácení časové náročnosti (TPT) rozvodové skříně typu RESP07;

Zkrácení doby výroby rozvaděče;

Kvalita snadněji dosažitelná zvýšením míry standardizace;

Uvolnění kapacity – výroba většího počtu rozvaděčů;

Rychlejší reakce na požadavky trhu.



Předpoklad 1 směna	Nyní	Předpoklad 1 směna	Poté
Časová náročnost (TPT)	20 dnů	Časová náročnost (TPT)	3 dny
Doba výroby	95 h	Doba výroby	56 h
Počet pracovníků	55	Počet pracovníků	52
Kontroly kvality	3 krát	Kontroly kvality	1 krát